

ELECCIONES A REPRESENTANTES DE CENTRO 2022/2023

PROCLAMACIÓN DEFINITIVA DE CANDIDATURAS

ESCULTA PATIÑO, ALICIA
GONZALEZ RUIZ, JESÚS

Ciudad Real, 28 de noviembre de 2022

Universidad de Castilla-La Mancha

Facultad de Derecho y Ciencias Sociales | Ronda de Toledo, s/n | 13071 Ciudad
e-mail: derechoycienciasociales.cr@uclm.es | Tel.: (+34) 926 295 300 |

ID. DOCUMENTO	oxXRkIIVmR		Página: 1 / 1
FIRMADO POR	FECHA FIRMA	ID. FIRMA	
MORENO MOZOS MARIA DEL MAR	28-10-2022 09:14:06	1666941247833	
 oxXRkIIVmR			